

Modello Macchina Tipologia

**RTP 1102 Kc
3S**
(12P127 ÷ 128)

**RTP 1102 Kc
3S**
(12P129 ÷ 130)

DATI TECNICI

FUNZIONAMENTO ESTIVO

Potenza Frigorifera Totale (30 % di aria esterna)	kW	128,7	133,4
Potenza Frigorifera Sensibile	kW	100,4	102,7
Potenza assorbita compressori	kW	34,6	34,6
Temperatura aria ambiente	°C	27	27
Umidità relativa aria ambiente	%	50	50
Temperatura aria esterna	°C	35	35
Umidità relativa aria esterna	%	50	50

FUNZIONAMENTO INVERNALE

Potenza Termica Totale (30 % di aria esterna)	kW	131,7	136,6
Potenza assorbita compressori	kW	29,8	30,8
Temperatura aria ambiente	°C	20	20
Umidità relativa aria ambiente	%	50	50
Temperatura aria esterna	°C	7	7
Umidità relativa aria esterna	%	70	70
Potenza termica recuperata	kW	15,7	16,1
Rendimento recuperatore statico min.	%	51,8	52
Potenza termica totale unità	kW	147,7	152,7
Refrigerante		R410A	R410A

INDICI ENERGETICI UNITA'

EER Gross	kW/kW	3,72	3,86
EER Net	kW/kW	2,41	2,49
COP	kW/kW	4,42	4,44

COMPRESSORI

Tipo		SCROLL	SCROLL
Quantità	n°	2	2
Circuiti frigoriferi	n°	2	2
Gradini parzializzazione	n°	2	2

VENTILATORI ARIA TRATTATA

Tipo: A = ASSIALE / C = CENTRIFUGO		C	C
Quantità	n°	1	1
Potenza elettrica totale	kW	8,2	8,3
Portata aria	m ³ /h	20'000	22'000
Prevalenza statica utile	Pa	250	250
Portata aria di rinnovo	m ³ /h	5'900	6'490

VENTILATORI ARIA RIPRESA - SMALTIMENTO

Tipo: A = ASSIALE / C = CENTRIFUGO		C	C
Quantità	n°	1	1
Potenza elettrica totale	kW	5,5	5,6
Portata aria	m ³ /h	21'560	21'560
Prevalenza statica utile	Pa	150	150

VENTILATORI CONDENSAZIONE

Tipo: A = ASSIALE / C = CENTRIFUGO		A	A
Quantità	n°	4	4
Potenza elettrica totale	kW	5	5
Portata aria	m ³ /h	49'200	49'200

SCAMBIATORE LATO ANELLO TERMICO

Tipo: P = PIASTRE / FT = FASCIO TUBIERO			
Quantità	n°		
Fluido			
Temperatura fluido funzionamento estivo (IN / OUT)	°C		
Temperatura fluido funzionamento invernale (IN / OUT)	°C		
Portata fluido	m ³ /h		
Perdite di carico	kPa		
Diametro attacchi In/Out	Inc		

UMIDIFICATORE (Accessorio H)

Produzione vapore	kg/h		
Potenza assorbita	kW		
Corrente assorbita	A		

RESISTENZE ELETTRICHE (Accessorio RE)

Potenza	kW	36	36
Gradini parzializzazione	n°	2	2
Corrente assorbita	A	52	52

BATTERIA ACQUA CALDA (Accessorio BC)

Potenza termica	kW	---	---
Fluido		---	---
Temperatura fluido (In/Out)	°C	---	---
Portata fluido	m ³ /h	---	---

Perdite di carico compresa valvola	kPa	---	---
Diametro attacchi (In/Out)	Inc	---	---
DATI ELETTRICI GLOBALI (COMPRESIVI DI ACCESSORI)			
Tensione d'alimentazione (Senza neutro)	V-Ph-Hz	400 / 3 / 50 + T	400 / 3 / 50 + T
Potenza Totale assorbita unità	kW	88,8	89,5
Corrente Totale assorbita unità	A	150,5	152
Massima corrente assorbita FLA	A	196	196
Corrente di avviamento LRA	A	316	316
LIVELLO RUMORE			
Pressione sonora	dB(A)	74	74
Distanza	m	1	1
Potenza sonora	dB(A)		
DIMENSIONI			
Lunghezza	mm	7'800	7'800
Larghezza	mm	1'960	1'960
Altezza	mm	2'250	2'250
Peso di trasporto	kg	2'712	2'712
Accessori inclusi nella fornitura			
Free-Cooling termico	F	X	X
Recupero statico a flussi incrociati	RC	X	X
Serranda di presa aria esterna di rinnovo tarabile	ST	X	X
Regolazione della pressione di condensazione	BT	X	X
Valvola espansione elettronica	TE	X	X
Filtri a tasche ad efficienza maggiorata F7	FT	X	X
Batteria elettrica di post riscaldamento (Dati in scheda tecnica)	RE	X	X
Pressostato differenziale segnalazione filtri sporchi	AF	X	X
Dispositivo riduzione correnti di spunto ventilatori mandata	DS Fans	X	X
Sonda CO2 controllo qualità aria	CO2	X	X
Griglia di protezione alle batterie di condensazione	GP	X	X
Interfaccia seria RS 485	IH	X	X
Microprocessore remoto	PQ	X	X
Batteria ad acqua di post riscaldamento (Dati in scheda tecnica)	BC		