

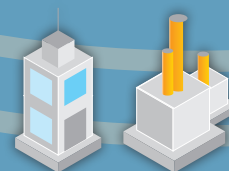
R-134a

Groupes d'eau glacée à condensation à air
avec compresseurs sans huile et ventilateurs axiaux

**Gamme RAC Ka - 1 ou 2 circuits
frigorifiques SANS HUILE - production d'eau
glacée de 300 à 1400 kW**



- Installation extérieure avec faible niveau sonore
- Circuits frigorifiques sans huile et compresseurs sans huile
- Grandes capacités et dimensions compactes
- Régulation de capacité contrôlée par inverter avec régulation très précise de la température de sortie d'eau du groupe
- Faible appel de courant au démarrage
- Efficacité maximum avec des valeurs remarquables d'ESEER



Groupes d'eau glacée à condensation à air



compresseurs
sans huile



unité avec
condensation
par air



unités avec
fonctionnement
seulement froid



unités en
version
silencieuse



unités avec
free-cooling



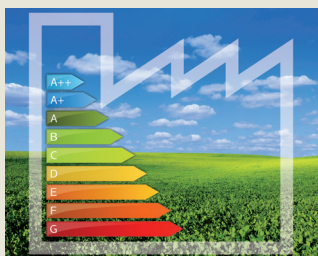
unités avec
haute efficacité
et épargne
d'énergie



EMICON

AIR CONDITIONING AND INDUSTRIAL APPLICATION

Pour toutes les applications exigeant des solutions particulièrement innovantes, la **gamme RAC...Ka** représente la solution idéale en termes de:

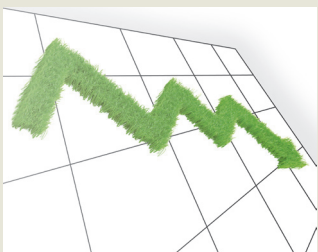


Économies d'énergie

La réduction des investissements et des frais d'exploitation, ainsi que le respect des règlements en vigueur concernant la réduction de la consommation d'énergie et les normes environnementales, correspondent de plus en plus à des facteurs essentiels dans le choix d'unités technologiquement avancées, avec des valeurs d'ESEER supérieures à 5. L'utilisation en fonctionnement continu des groupes RAC tout au long d'une année permet d'obtenir une économie sur les frais d'exploitation supérieure à 50%, tout en offrant une solution efficace en termes d'économies d'énergies.

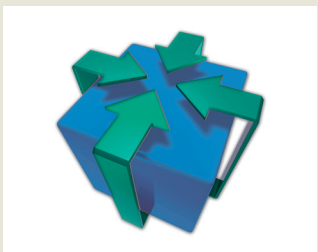
Faible appel de courant au démarrage

Grâce à leur technologie et leur système de démarrage soft-start incorporé, les compresseurs sans huile ont des valeurs d'appel de courant très proches de leurs valeurs nominales, avec pour conséquence une meilleure stabilité de l'alimentation électrique des sites où ils sont installés. C'est pourquoi, l'utilisation de ces unités dans des bâtiments de construction non-récente permet leur requalification énergétique conformément aux règlements en vigueur.



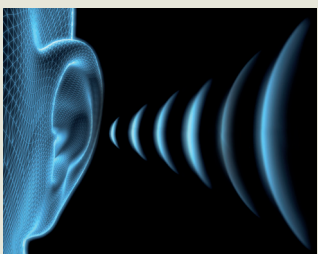
Design compact

La structure compacte de cette gamme, qui est un élément essentiel lors d'une manutention et d'une installation dans des sites architecturaux complexes, représente la solution idéale.



Faibles émissions sonores

La technologie sans huile des compresseurs et leurs vibrations limitées, ainsi que les ventilateurs à vitesse réduite, donnent à cette gamme des niveaux sonores très bas, permettant ainsi une installation dans des zones résidentielles.



Les unités de la **gamme RAC...Ka** sont particulièrement indiquées pour le refroidissement de l'eau dans les processus industriels et pour la climatisation, là où l'on veut garantir un haut rendement en réduction de puissance et un silence maximum. Ces groupes d'eau glacée ont une structure compacte et un poids réduit, comparés aux groupes traditionnels de mêmes puissances. Les groupes sont entièrement assemblés et testés à l'usine, et sont livrés avec leur charge de réfrigérant. Une fois sur site, les unités doivent seulement être positionnées et connectées au réseau électrique et hydraulique.

Versions disponibles

- **Standard:** l'association, pour la partie condensation, de ventilateurs axiaux à 6 pôles (990 rpm) contrôlés par inverter à des batteries performantes, permet d'avoir des unités avec une bonne efficacité énergétique (EER) et un niveau sonore faible.
- **Haute performance:** il est possible d'atteindre des valeurs EER très élevées, grâce à une condensation plus basse à températures extérieures égales. Cette version est équipée de ventilateurs condenseurs axiaux avec moteurs 4 pôles (1450 rpm) contrôlés par inverter et est idéale aussi pour les installations dans les secteurs géographiques à hautes températures extérieures, garantissant les performances sans perte de puissance.
- **Ultra-silence:** des condenseurs avec une vaste surface d'échange permettent le fonctionnement à des températures extérieures ordinaires avec un débit d'air réduit. Le résultat est l'abaissement du niveau sonore émis par les ventilateurs.
- **FS Ka - version silence** avec batterie free-cooling

Limites de fonctionnement sans réduction des performances des unités standards:

- AIR : de -4°C à +40°C avec ventilateurs et inverter
- AIR : de -10°C à +40°C avec ventilateurs EC sans balais
- EAU (sortie de l'évaporateur): de 5 à 15°C

Limites de fonctionnement sans réduction des performances des unités hautes performances:

- AIR : de +1°C à +45°C avec ventilateurs et inverter
- AIR : de -8°C à +40°C avec ventilateurs EC sans balais
- EAU (sortie de l'évaporateur): de 5 à 15°C

Limites de fonctionnement sans réduction des performances des unités ultrasilencieuses:

- AIR : de -4°C à +38°C avec ventilateurs et inverter
- AIR : de -10°C à +40°C avec ventilateurs EC sans balais
- EAU (sortie de l'évaporateur): de 5 à 15°C

Limites de fonctionnement sans réduction des performances des unités Free-Cooling F.S Ka:

- AIR : de -4°C à +38°C avec ventilateurs et inverter
- AIR : de -10°C à +40°C avec ventilateurs EC sans balais
- EAU (sortie de l'évaporateur): de 5 à 15°C

Pour le fonctionnement en free-cooling, la température minimum de l'air extérieur est liée au pourcentage de glycol prévu dans l'eau à refroidir.

Composants principaux

STRUCTURE

Structure composée de profilés en tôles galvanisées à chaud et peintes avec des poudres époxy couleur RAL 7035. Les compresseurs sont installés dans un coffret revêtu à l'intérieur de matériau insonorisant ignifuge. Circuits frigorifiques avec condenseurs et ventilateurs indépendants.

COMPRESSEURS

Le compresseur centrifuge sans huile à deux étages (sans roulements mécaniques), avec ses deux turbines à aubes directement fixées au rotor, est équipé d'un système de contrôle électronique incorporé, de sondes de pression et température, d'un système de refroidissement direct et d'un régulateur de vitesse variable inverter. Chaque compresseur est monté sur amortisseurs de vibration en caoutchouc, et est équipé de vannes d'isolement, d'un clapet anti-retour, d'un filtre à l'aspiration, d'un système de bypass gaz chauds pour les phases de démarrage, d'un voyant liquide et d'une vanne pour son refroidissement direct et contrôlé. Ses caractéristiques permettent la régulation continue de la puissance frigorifique, en modifiant la vitesse du dispositif de compression avec tous les avantages d'un moteur sans balais à courant continu, où l'intensité électrique absorbée diminue de manière plus rapide que la diminution de la puissance frigorifique. On obtient, comme résultat, des rapports d'efficacité (ESEER) très élevés.

EVAPORATEUR

L'évaporateur est conçu pour garantir un haut niveau d'EER, d'ESEER et d'IPLV. L'échangeur eau/réfrigérant est de type noyé (bouteille d'évaporation), avec un simple passage du réfrigérant (côté bouteille) et un multi-passage de l'eau dans une tuyauterie rigide interne (normalement 2 ou 4 passages), capable de fonctionner avec une faible différence entre la température d'évaporation et la température de sortie du gaz d'aspiration de la bouteille (1 ou 2°C), avec des pertes de charge très basses et une surchauffe de 1-2°C. L'évaporateur est revêtu de matériau expansé ignifuge d'épaisseur 10 mm et protégé par un revêtement extérieur. Il est équipé d'un capteur et d'un indicateur pour contrôler son remplissage en liquide. Un système économiseur est incorporé à l'évaporateur, permettant une augmentation progressive de la puissance du groupe tout en garantissant le non-retour du liquide au compresseur.

BATTERIES DE CONDENSATION

Echangeurs avec des ailettes en aluminium TURBOFIN (des ailettes en cuivre ou en aluminium prépeintes sont disponibles sur demande) et tuyaux en cuivre électrolytique pur de type MICROFINNED. Le châssis est en peraluman d'épaisseur appropriée pour garantir la rigidité de la batterie et résistant à la corrosion extérieure.

BATTERIE FREE-COOLING (seulement pour la version FS Ka)

Batterie d'eau free-cooling additionnelle avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium, pour la production d'eau glacée grâce aux températures de l'air extérieur très basses. Ceci permet une réduction significative des heures de travail des compresseurs avec une économie d'énergie conséquente, en considérant également que chaque circuit est complètement indépendant. Elle est équipée d'une vanne de mélange à trois voies régulée en 0-10V.

VENTILATEURS AXIAUX

Les ventilateurs axiaux à faible vitesse de rotation sont équipés d'une grille de protection et sont directement accouplés aux moteurs hautes performances à rotor externe. Les moteurs sont équipés d'une protection interne de surcharge. Les pales des ventilateurs sont profilées pour de faibles niveaux sonores. Les ventilateurs sont équilibrés statiquement et dynamiquement. Ils sont équipés d'une régulation par inverter (IP 54). La régulation du débit d'air est de cette façon continue et comprise entre 0 et 100% de la valeur nominale de l'unité sans introduction de résonances électriques. Par rapport aux systèmes de régulation traditionnels, l'intensité absorbée des ventilateurs en modulation de débit d'air est inférieure de 35%. Pour un fonctionnement jusqu'à -10°C extérieur (option BT), on utilise des ventilateurs EC sans balais. Dans ce cas, le gain en modulation de débit d'air est encore plus conséquent, puisque les intensités absorbées des ventilateurs diminuent encore de 20%.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Chaque circuit, réalisé avec des tuyaux en cuivre, se compose principalement: d'une vanne thermostatique électronique avec microprocesseur incorporé et écran pour la régulation du flux de réfrigérant même lorsque le compresseur fonctionne à charge partielle, et agissant en tant que vanne solénoïde une fois complètement fermée, de robinets d'isolement sur l'aspiration et le refoulement du compresseur, d'un clapet anti-retour au refoulement du compresseur, d'un robinet d'isolement sur la ligne liquide, d'un économiseur incorporé, d'un filtre déshydrateur avec cartouche remplaçable, d'un voyant liquide, d'un bypass gaz chauds avec les compresseurs en tandem ou en trio, d'un système de refroidissement interne des compresseurs, de vannes de sécurité haute et basse pression, de manomètres haute et basse pression, de transducteurs haute et basse pression et de pressostats de sécurité haute et basse pression.

TABLEAU ELECTRIQUE

Il est inclus dans un compartiment approprié pour une installation extérieure (IP 55), sur laquelle l'écran LCD est placé. Le commutateur principal est de type verrou de porte et la régulation, les dispositifs de sécurité et de protection, la plaque à bornes et les auxiliaires 24V sont installés intérieurement. Il est également équipé d'un moniteur de phase pour éviter que le compresseur ne tourne dans le mauvais sens, ainsi que pour éviter des dommages considérables. Une double alimentation électrique est disponible sur demande, séparant le circuit de puissance en triphasée du circuit de commande en monophasée. Cette option peut être utilisée en cas d'alimentation par des groupes de secours de type UPS.

MICROPROCESSEUR

Il est composé d'une carte électronique, d'un écran LCD, d'un clavier et de LED de signalisation. Ce microprocesseur permet la régulation PID de la température de sortie d'eau à l'évaporateur et de l'ensemble des paramètres de fonctionnement comme, les temporisations et les fonctionnements des compresseurs, la gestion des alarmes, la lecture des valeurs mesurées (les températures, heures de travail, etc.) et la possibilité de les contrôler par un système de télésurveillance. Il est également possible de lire et paramétrer les entrées et les sorties, tous les paramètres de fonctionnement de l'unité et d'afficher toutes les alarmes existantes. Le terminal utilisateur peut être placé jusqu'à 100 m de distance, simplement en le retirant de l'unité et en utilisant un câble téléphonique de 6 fils, pour un accès plus facile à l'unité.

RAC Ka - VERSION STANDARD

Modèle	RAC	351	411	451	512	562	602	642	682	752	
Puissance frigorifique	kW	359	410	445	510	560	604	640	680	750	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	92,3	113,0	121,0	135,8	151,0	159,2	161,4	173,4	195,0	
EER NET		3,31	3,18	3,25	3,36	3,27	3,37	3,53	3,52	3,42	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,15	4,81	4,87	5,01	4,94	5,05	5,29	5,22	4,98	
Circuits frigorifiques	nr.					1					
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	1			2						
Courant absorbé	A	143	164	197	215	238	250	268	271	298	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1									
Débit d'eau	m ³ /h	61,6	70,4	76,4	87,6	96,1	103,7	109,9	116,7	128,8	
Perte de charge	kPa	54	42	48	46	55	48	52	38	48	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	8				10				12	
Puissance absorbée	kW	16,0				20,0				24,0	
Niveau puissance sonore	dB(A)	83,8	83,8	83,8	85,1	86,7	86,7	86,1	86,1	86,1	
Niveau pression sonore	dB(A)	76,6	76,6	76,6	77,9	79,5	79,5	78,9	78,9	78,9	
Dimensions											
Longueur	mm	4.750				5.720				6.690	
Largeur	mm	2.380									
Hauteur	mm	2.560									
Poids	kg	3.780	3.920	4.120	4.230	4.770	4.830	4.860	4.980	5.230	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T									

Modèle	RAC	812	853	893	983	1083	1203	1283	1404	
Puissance frigorifique	kW	810	850	892	984	1.084	1.190	1.280	1.398	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	220,6	221	238	245	271,8	308,7	350,1	367,6	
EER NET		3,31	3,41	3,35	3,60	3,57	3,41	3,28	3,43	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		4,75	5,27	5,14	5,35	5,33	5,14	4,89	4,91	
Circuits frigorifiques	nr.	1				3		4		2
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	2	352			374	406	447	505	570
Courant absorbé	A	322	352	374	406	447	505	570	605	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1								
Débit d'eau	m ³ /h	139,1	145,9	153,1	168,9	186,1	204,3	219,7	240,0	
Perte de charge	kPa	54	56	32	38	40	48	55	58	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	12	14			16	20		20	
Puissance absorbée	kW	24,0	28,0			32,0	40,0			
Niveau puissance sonore	dB(A)	86,1	87	87	87,1	87,6	88,7	88,7	89,3	
Niveau pression sonore	dB(A)	78,9	79,8	79,8	79,9	80,4	81,5	81,5	82,1	
Dimensions										
Longueur	mm	6.690	7.670			9.120		10.570		
Largeur	mm	2.380								
Hauteur	mm	2.560								
Poids	kg	5.360	6.120	6.310	6.440	6.980	9.860	9.920	10.120	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T								

RAC HE Ka - VERSION HAUT RENDEMENT

Modèle	RAC	321	381	431	522	582	642	722	
Puissance frigorifique	kW	325	388	429	524	584	645	724	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	69,8	83,7	98,2	119,6	135,0	140,4	157,6	
EER NET		3,64	3,76	3,64	3,76	3,66	4,04	3,87	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		6,16	5,07	4,92	5,12	4,92	5,55	5,94	
Circuits frigorifiques	nr.	1							2
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	1	1	1	2	2	2	2	
Courant absorbé	A	122	162	98	120	135	140	262	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1							
Débit d'eau	m ³ /h	55,8	66,6	73,6	90,0	100,3	110,7	124,3	
Perte de charge	kPa	48	45	48	50	48	38	48	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	8				10			
Puissance absorbée	kW	19,6	19,6	19,6	19,6	24,5	24,5	29,4	
Niveau puissance sonore	dB(A)	94	94	94	94	95,5	95,5	97	
Niveau pression sonore	dB(A)	88,5	88,5	88,5	88,5	90	90	91,5	
Dimensions									
Longueur	mm	4.750				5.720			6.690
Largeur	mm	2.380							
Hauteur	mm	2.560							
Poids	kg	3.780	3.920	4.120	4.230	4.790	4.860	5.195	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Modèle	RAC	752	813	903	993	1133	1243	1364	
Puissance frigorifique	kW	754	808	896	990	1.132	1.236	1.365	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	164,8	183	197	214	247,2	279,3	302,8	
EER NET		3,88	3,71	3,87	3,90	3,82	3,76	3,88	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,92	6,05	6,07	6,17	6,11	5,91	5,82	
Circuits frigorifiques	nr.	1							2
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	2	3	3	3	3	3	4	
Courant absorbé	A	273	292	333	360	412	460	506	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1							
Débit d'eau	m ³ /h	129,4	138,7	153,8	170,0	194,3	212,2	234,3	
Perte de charge	kPa	54	52	34	42	48	53	56	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	12	14		16	20			
Puissance absorbée	kW	29,4	34,3		39,2	49,0			
Niveau puissance sonore	dB(A)	97	98		99,5				
Niveau pression sonore	dB(A)	91,5	92,5	93	94				
Dimensions									
Longueur	mm	6.690	7.670			9.120	10.570		
Largeur	mm	2.380							
Hauteur	mm	2.560							
Poids	kg	5.150	6.120	6.310	6.895	9.890	10.020	10.160	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

RAC U Ka - VERSION ULTRASILENCIEUSE

Modèle	RAC	351	411	451	512	562	602	642	752	
Puissance frigorifique	kW	359	395	420	472	530	572	601	720	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	93,4	107,0	115,9	127,2	143,2	156,2	160,6	192,2	
EER NET		3,47	3,37	3,33	3,44	3,40	3,39	3,47	3,47	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,08	4,88	4,79	5,05	5,03	4,98	4,82	4,83	
Circuits frigorifiques	nr.	1								
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	1			2					
Courant absorbé	A	154	175	189	202	226	246	266	352	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1								
Débit d'eau	m ³ /h	61,6	67,8	72,1	81,0	91,0	98,2	103,2	123,6	
Perte de charge	kPa	54	42	48	46	55	48	52	48	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	8				10				
Puissance absorbée	kW	10,2				12,7				
Niveau puissance sonore	dB(A)	77,6	77,6	77,6	79,1	80,2	80,2	80,3	80,3	
Niveau pression sonore	dB(A)	70,1	70,1	70,1	71,6	72,7	72,7	72,8	72,8	
Dimensions										
Longueur	mm	4.750				5.720				6.690
Largeur	mm	2.380								
Hauteur	mm	2.560								
Poids	kg	3.884	4.020	4.160	4.320	4.785	4.850	4.920	5.320	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T								

Modèle	RAC	853	893	983	1083	1203	1283	1404	
Puissance frigorifique	kW	810	865	925	980	1.130	1.210	1.360	
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	224	242	258	265,8	317,7	360,3	356	
EER NET		3,36	3,34	3,35	3,43	3,29	3,14	3,57	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		4,92	4,87	4,89	5,03	5,18	4,58	4,92	
Circuits frigorifiques	nr.	1							2
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	3							4
Courant absorbé	A	352	380	427	438	519	586	586	
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé	nr.	1							2
Débit d'eau	m ³ /h	139,1	148,5	158,8	168,2	194,0	207,7	233,5	
Perte de charge	kPa	56	32	38	40	48	55	58	
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	14			16		20		
Puissance absorbée	kW	17,8			20,3		25,4		
Niveau puissance sonore	dB(A)	80,6	80,6	81,8	81,8	82,3	82,3	83,3	
Niveau pression sonore	dB(A)	73,1	73,1	74,3	74,3	74,8	74,8	75,8	
Dimensions									
Longueur	mm	7.670			9.120		10.570		
Largeur	mm	2.380							
Hauteur	mm	2.560							
Poids	kg	5.460	6.230	6.490	7.740	10.238	10.060	10.230	
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 12/7 °C - air 35 °C - max 38°C .
Niveau de pression sonore referé à 1 m en plein air (ISO 3744).

RAC FS Ka - VERSION FREE-COOLING SILENCIEUSE

Modèle		321 FS Ka	381 FS Ka	401 FS Ka	522 FS Ka	602 FS Ka	672 FS Ka	732 FS Ka
Puissance frigorifique	kW	322	376	409	457	549	605	668
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	79	93	102	124	135	151	176
Puissance en free-cooling	kW	141	165	177	193	238	265	291
EER NET		3,30	3,37	3,39	3,21	3,47	3,48	3,36
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,29	5,28	5,29	5,25	5,38	5,38	5,29
Circuits frigorifiques	nr.	1						
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	1	2					
Courant absorbé	A	134	158	173	211	230	257	299
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé								
Débit d'eau	m ³ /h	59,0	69,1	75,2	83,9	100,8	111,2	122,8
Perte de charge	kPa	68	72	69	69	71	64	68
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	8						10
Puissance absorbée	kW	18,5					23,1	
Niveau pression sonore	dB(A)	80			81		82	
Dimensions								
Longueur	mm	4.750				5.720		
Largeur	mm	2.380						
Hauteur	mm	2.560						
Poids	kg	3.717	3.823	4.043	4.147	4.683	4.819	5.071
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T						

Modèle	RAC	822 FS Ka	894 FS Ka	964 FS Ka	1104 FS Ka	1304 FS Ka	1604 FS Ka
Puissance frigorifique	kW	759	803	882	978	1203	1396
Puissance absorbée par les compresseurs	kW	189	219	221	257	301	369
Puissance en free-cooling	kW	334	340	383	429	517	581
EER NET		3,50	3,25	3,42	3,33	3,46	3,36
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,39	5,27	5,34	5,29	5,41	5,37
Circuits frigorifiques	nr.	1	2				
Compresseurs à sustentation électromagnétique	nr.	2	4				
Courant absorbé	A	321	372	376	437	512	627
Évaporateur à faisceau tubulaire inondé							
Débit d'eau	m ³ /h	139,3	147,6	162,0	179,6	221,0	256,3
Perte de charge	kPa	69	63	66	67	63	65
Ventilateurs hélicoïdes	nr.	12		16		20	
Puissance absorbée	kW	27,7		37,0		46,2	
Niveau pression sonore	dB(A)	84		87		88	
Dimensions							
Longueur	mm	6.700			9.120		10.570
Largeur	mm	2.380					
Hauteur	mm	2.560					
Poids	kg	5.491	6.040	6.596	6.753	10.618	10.868
Alimentation électrique		400 V / 3 ph / 50 Hz + T					

Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 12/7 °C - Glycole 30% - air 35 °C - max 38°C.
 Conditions nominales de référence pour free-cooling: Eau à l'évaporateur 12/7 °C - Glycole 30% - air 0 °C.
 Niveau de pression sonore referé à 1 m en plein air (ISO 3744).
 Les données techniques au dessus ne sont pas compromettants et peuvent être modifiées sans préavis.



unités avec
free-cooling



unités avec haute
efficacité et épargne
d'énergie

Options disponibles

A - Ampèremètre: dispositif électrique pour mesurer l'intensité de courant électrique absorbée par l'unité.

BT - Fonctionnement à basses températures (jusqu'à -10°C): Utilisation de ventilateurs EC sans balais.

CE - Protection des matériaux d'isolation contre les rayons UV: Revêtement de l'évaporateur et des isolations avec matériel résistant aux rayons UV.

DR - Détecteur de fuites de réfrigérant: ce dispositif permet de signaler immédiatement à l'utilisateur des fuites éventuelles de réfrigérant.

GP - Grille de protection de la batterie de condensation: grille de protection en métal contre les coups accidentels, en fil à 4 mailles 50x50.

GP1 - Grille de protection compartiment technique: grille en métal de protection au compartiment technique contre les coups accidentels.

IH - Interface série RS 485: fiche électronique à brancher au microprocesseur pour permettre la connexion des unités à un système de supervision. L'unité est complètement contrôlable à distance. Pour la connexion à d'autres systèmes de supervision, le protocole des paramètres contrôlés est à la discrétion du client.

IM - Emballage en bois marin: caisse en bois marin fumigé et sac de protection avec sels hygroscopiques, idéale pour les transports par mer.

PM - Supports anti-vibratiles à ressort: amortisseurs à ressort pour l'isolation de l'unité du socle support, particulièrement indiqués pour l'installation de l'unité dans des environnements difficiles et agressifs (fournis en kit). Ils sont constitués de deux plaques et d'une quantité appropriée de ressorts en acier harmonique.

PQ - Interface de programmation distante: terminal extérieur permettant la visualisation des

paramètres de température et humidité relevés par les sondes, des entrées digitales d'alarmes, des sorties et permettant le ON/OFF à distance de l'unité, le changement et la programmation des paramètres, le signal sonore et la visualisation des alarmes présentes.

PV - Redémarrage rapide en cas de coupure électrique: ce dispositif permet le redémarrage des compresseurs dans les 2 minutes qui suivent le retour de l'alimentation électrique après une coupure électrique.

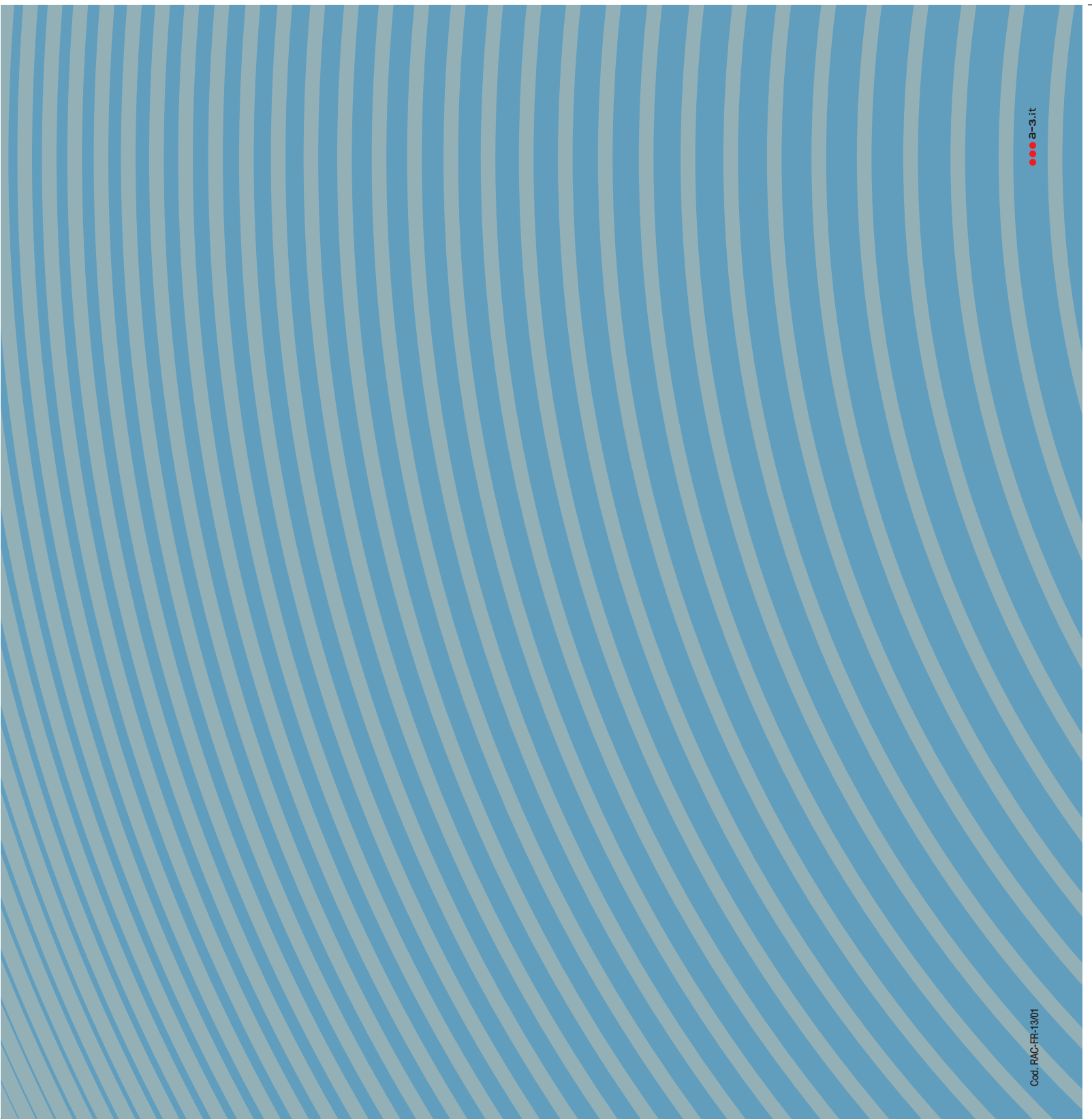
RM - Batterie avec ailettes pré-vernies: traitement de la surface des batteries de condensation avec revêtement époxydique.

RR - Batterie cuivre/cuivre: réalisation spéciale des batteries de condensation avec tubes et ailettes en cuivre.

V - Voltmètre: dispositif électrique pour mesurer la tension électrique d'alimentation à l'unité.

References

- Internet provider landex – Moscou (Russie)
- Energy Company Centrica PLC – Londres (Angleterre)
- Telecom Italia – Centrale Milan Turro (Italie)
- Telecom Italia – Centrale Milan Malpaga (Italie)
- Telecom Italia – Centrale Verona (Italie)
- John Lewis Store – Londres (Angleterre)



••• a-3.it

Cod. RAC-RR-13/01



Emicon AC S.p.a.

Via A. Volta, 49 - 47014 Meldola (FC)

T. +39 0543 495611

F. +39 0543 495612

emicon@emiconac.it

www.emiconac.it

