

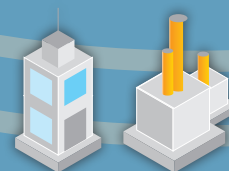
Refrigeratori condensati ad aria con compressori brushless di tipo centrifugo a levitazione magnetica

Serie RAC Ka - 1 o 2 circuiti
frigoriferi OIL FREE - potenze da 300 a 1400 kW

R-134a



- Installazione esterna con ridotta emissione sonora
- Impianto frigorifero senza trascinalimento d'olio lubrificante
- Potenze elevate e design compatto
- Modulazione continua della capacità frigorifera con elevata precisione sulla regolazione della temperatura in mandata all'impianto
- Corrente di avviamento del gruppo praticamente nulla
- Massima efficienza con elevati valori di ESEER



Refrigeratori condensati ad aria



compressori a levitazione magnetica



condensazione ad aria



funzionamento solo freddo



unità in versione silenziata



unità con free-cooling



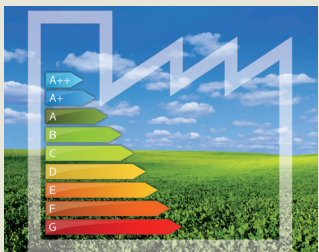
unità alta efficienza e risparmio energetico



EMICON

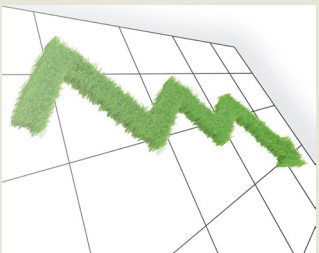
AIR CONDITIONING AND INDUSTRIAL APPLICATION

Per tutte quelle applicazioni che richiedono proposte impiantistiche d'avanguardia, la **serie RAC Ka** è la soluzione ideale in termini di:



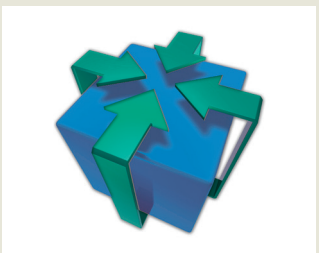
Energy saving

La riduzione degli investimenti e dei costi d'esercizio, unitamente al rispetto delle normative vigenti sulla riduzione dei consumi e sulla compatibilità ambientale, sono fattori sempre più fondamentali nella scelta di unità tecnologicamente avanzate, con valori di ESEER superiori a 5. L'utilizzo in regimi di lavoro continuativi annuali ha confermato un risparmio sui costi d'esercizio superiore al 50%, permettendo efficaci strategie di energy saving.



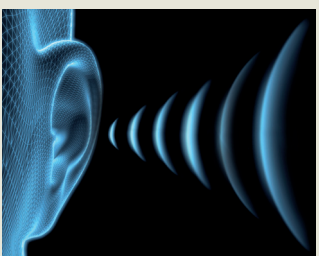
Bassa corrente di spunto

Grazie alla tecnologia con cui sono stati progettati ed al sistema soft-start incorporato, i compressori hanno valori di corrente di spunto molto prossimi alla corrente nominale, con una conseguente maggiore stabilità della linea elettrica di alimentazione. Pertanto, l'utilizzo di queste unità in edifici di non recente costruzione, ne permette la riqualificazione energetica sulla base delle normative vigenti.



Design compatto

La struttura decisamente compatta di questa gamma, elemento fondamentale per la movimentazione e l'installazione anche in strutture architettoniche complesse, rappresenta la soluzione logisticamente ideale.



Basse emissioni sonore

La tecnologia "oil-free" dei compressori installati e le vibrazioni molto contenute, unitamente ai ventilatori a basso numero di giri per le versioni condensate ad aria, conferiscono a questa gamma livelli sonori molto bassi, che ne permettono l'installazione anche in zone già edificate.

Le unità della **serie RAC Ka** sono indicate per il raffreddamento di liquidi negli impianti di condizionamento dell'aria e refrigerazione industriale dove sia richiesta garanzia di alta efficienza ai carichi parziali e massima silenziosità. I gruppi hanno un design compatto e peso ridotto se paragonato ai tradizionali refrigeratori di liquido di pari capacità frigorifera. Le unità sono completamente assemblate e collaudate in fabbrica e fornite con carica di refrigerante. Pertanto, una volta in cantiere, le unità devono solo essere posizionate e collegate alla rete elettrica ed idraulica.

Versioni disponibili

- **Standard:** l'abbinamento, per la sezione condensante, di ventilatori assiali a sei poli (990 rpm) dotati di regolazione ad inverter con batterie condensanti performanti, permette di ottenere unità con buona efficienza energetica (EER) e livello di rumorosità contenuto.
- **Alta efficienza:** permette di ottenere elevati EER grazie ai bassi livelli di condensazione ottenibili a parità di temperatura dell'aria esterna. Queste unità sono dotate di ventilatori assiali con motore a 4 poli (1450 rpm) regolati esternamente con inverter e sono adatte anche per installazioni in zone con elevate temperature dell'aria esterna, garantendo la resa frigorifera senza declassamenti.
- **Ultrasilenziata:** condensatori ad elevata superficie di scambio termico permettono il funzionamento a temperature ordinarie con ridotta portata d'aria. Il risultato è l'abbassamento del livello di potenza sonora emessa dalla sezione ventilante esterna.
- **FS Ka - versione silenziosa** con batteria free-cooling.

Limiti di funzionamento senza riduzione capacità unità standard

- ARIA: da -4°C a +40°C con ventilatori e inverter.
- ARIA: da -10°C a +40°C con ventilatori EC brushless.
- ACQUA (in uscita dall'evaporatore): da 5 a 20°C.

Limiti di funzionamento senza riduzione capacità unità alta efficienza

- ARIA: da +1°C a +45°C con ventilatori e inverter
- ARIA: da -8°C a +40°C con ventilatori EC brushless
- ACQUA (in uscita dall'evaporatore): da 5 a 20°C

Limiti di funzionamento senza riduzione capacità unità ultrasilenziata

- ARIA: da -4°C a +38°C con ventilatori e inverter
- ARIA: da -10°C a +40°C con ventilatori EC brushless
- ACQUA (in uscita dall'evaporatore): da 5 a 20°C

Limiti di funzionamento senza riduzione capacità unità FS Ka

- ARIA: da -4°C a +38°C con ventilatori e inverter
- ARIA: da -10°C a +40°C con ventilatori EC brushless
- ACQUA (in uscita dall'evaporatore): da 5 a 20°C

Per il funzionamento in free-cooling, la temperatura minima dell'aria esterna è vincolata alla percentuale di glicole prevista nel circuito acqua.

Componenti principali

Layout e struttura

Struttura costituita da profilati in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche colore RAL 7035. I compressori sono racchiusi in apposita cofanatura rivestita internamente con materiale fonoisolante ignifugo. Circuiti frigoriferi con sezioni condensanti separate e ventilazione indipendente.

Compressori

Il compressore centrifugo bi-stadio di tipo ermetico a lievitazione magnetica (senza cuscinetti meccanici) privo di olio è dotato di sistema di gestione elettronico integrato, sensori di pressione e temperatura, sistema di raffreddamento diretto e inverter per la regolazione della velocità. Ogni compressore è dotato di supporti antivibranti in gomma, rubinetto di mandata con valvola di ritegno integrata, filtro in aspirazione, sistema di by-pass gas caldo bistadio per le fasi di avviamento, linea refrigerante liquido con visore e rubinetto per il raffreddamento diretto e controllato del compressore stesso. La sua particolarità permette la regolazione continua della capacità frigorifera variando la velocità dell'organo di compressione bistadio con tutti i benefici di un motore brushless in corrente continua dove l'assorbimento elettrico si riduce in maniera più che proporzionale rispetto alla diminuzione del carico. Il risultato è l'ottenimento di rapporti di efficienza stagionali (ESEER) decisamente elevati.

Evaporatore

Evaporatore opportunamente progettato per garantire elevati livelli di E.E.R. - E.S.E.E.R. ed I.P.L.V. Lo scambiatore acqua refrigerante è del tipo allagato (evaporazione tipo pool boiling), ad un passaggio gas lato fasciame e multi-passaggio acqua interno tubi in grado di operare con ridotta differenza tra temperatura di evaporazione e temperatura del fluido (in uscita 1 e 2°C) con bassissime perdite di carico e con surriscaldamento di 1-2°C. Il mantello dello scambiatore è rivestito con materassino in neoprene ignifugo a celle chiuse spessore 10 mm e protetto con cappottino antigraffio. Sull'evaporatore è previsto il sensore di livello e indicatore a spia per controllo dell'allagamento. All'evaporatore è integrato il sistema economizzatore che permette di ottenere un ulteriore incremento di rendimento del gruppo frigorifero e garantire il non ritorno di liquido al compressore.

Batterie condensanti

Scambiatori a pacco alettato con alette in alluminio TURBOFIN (sono possibili a richiesta anche versioni in rame e alluminio preverniciato) e tubi in rame elettrolitico puro di tipo MICROFINNED. Il telaio è costruito in alluminio anodizzato di elevato spessore per garantire solidità strutturale e nello stesso tempo resistenza alla corrosione esterna.

Batteria free-cooling (solo per versione FS Ka)

Batteria aggiuntiva ad acqua, composta da alette in alluminio, che consente la produzione di acqua refrigerata, sfruttando la bassa temperatura dell'aria esterna. Ciò consente una notevole riduzione delle ore di funzionamento dei compressori, con conseguente riduzione dei consumi energetici, considerando in particolare che ogni circuito è indipendente. E' completa di valvola a tre vie deviatrice con comando 0-10V.

Ventilatori assiali

Ventilatori assiali completi di griglie di protezione antinfortunistica, a basso numero di giri, direttamente accoppiati con motore a rotore esterno ad alta efficienza dotato di protezione termica interna, bilanciato staticamente e dinamicamente, pale con profilo alare a basso livello sonoro e controllo di condensazione tramite inverter (grado di protezione IP 54). La modulazione della portata è in questo modo continua e inclusa nel range che va dal valore nullo al 100% del valore nominale della macchina frigorifera senza introduzione di risonanze elettriche. Rispetto alle classiche regolazioni utilizzate nei gruppi tradizionali, la potenza assorbita dai ventilatori al diminuire della portata risulta inferiore del 35%. Per funzionamento fino a -10°C di aria esterna (opzione BT), si adottano ventilatori di tipo EC Brushless. In questo caso, il beneficio ai carichi parziali è ulteriormente incrementato in quanto gli assorbimenti elettrici relativi alla ventilazione si riducono di un ulteriore 20%.

Circuito frigorifero

Ogni circuito frigorifero, realizzato con tubi in rame, è composto principalmente da: valvola termostatica elettronica con microprocessore integrato e display per la regolazione della portata del refrigerante anche quando il compressore lavora parzializzato, operante anche come valvola solenoide a completa chiusura, rubinetti sulla mandata e aspirazione del compressore, valvola di ritegno in mandata, rubinetto linea liquido, economizzatore integrato, filtro deidratatore a cartucce intercambiabili, indicatore di liquido ed umidità, linea di by-pass gas caldo con compressori in tandem o trio, linea spillamento liquido per raffreddamento interno compressori, valvola di sicurezza alta e bassa pressione, prese manometriche, trasduttori alta e bassa pressione, pressostati di sicurezza alta e bassa pressione.

Quadro elettrico

Il quadro elettrico è contenuto in una carpenteria indicata per l'installazione all'esterno (IP 55), sulla quale è posizionato il display LCD. Il sezionatore è del tipo lucchettabile ed al suo interno sono presenti le parti di controllo, sicurezza e protezione, morsettiera e ausiliari 24 V. Contiene inoltre un dispositivo di monitoraggio delle fasi, onde evitare la rotazione in senso contrario del compressore che causerebbe danni ingenti. Su richiesta, è possibile avere una doppia alimentazione elettrica, differenziando quella di potenza trifase da quella dei circuiti di controllo monofase in bassa tensione. Tale opzione può essere utilizzata nel caso di alimentazione con gruppi di soccorso UPS.

Microprocessore

Microprocessore dedicato costituito da scheda elettronica IN/OUT, display LCD grafico, tastiera e segnali LED. Questo microprocessore consente la regolazione PID della temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore e l'impostazione dei parametri di funzionamento, la gestione degli allarmi, la lettura dei valori misurati (temperature, ore di funzionamento, etc) e la possibilità di controllarli tramite un sistema di supervisione. Consente inoltre la lettura e l'impostazione degli ingressi e delle uscite, la lettura e l'impostazione di tutti i parametri funzionali del sistema e la visualizzazione di tutti gli allarmi esistenti. Il terminale utente può essere remotato fino a 100 m semplicemente allontanandolo dal quadro dell'unità ed utilizzando un cavo telefonico a 6 poli. Risulta più semplice e comodo effettuare la programmazione dell'unità.

RAC Ka - VERSIONE STANDARD

Modello	RAC	351	411	451	512	562	602	642	682	752
Potenza frigorifera	kW	359	410	445	510	560	604	640	680	750
Potenza ass. compressori	kW	92,3	113,0	121,0	135,8	151,0	159,2	161,4	173,4	195,0
EER NET		3,31	3,18	3,25	3,36	3,27	3,37	3,53	3,52	3,42
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,15	4,81	4,87	5,01	4,94	5,05	5,29	5,22	4,98
Circuiti frigoriferi	nr.	1								
Compressore a levitazione magnetica	nr.	1			2					
Corrente ass. compressori	A	143	164	197	215	238	250	268	271	298
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.	1								
Portata acqua	m ³ /h	61,6	70,4	76,4	87,6	96,1	103,7	109,9	116,7	128,8
Perdita di carico	kPa	54	42	48	46	55	48	52	38	48
Ventilatori assiali	nr.	8			10					
Potenza assorbita ventilatori	kW	16,0			20,0					
Livello di potenza sonora	dB(A)	83,8	83,8	83,8	85,1	86,7	86,7	86,1	86,1	86,1
Livello di pressione sonora	dB(A)	76,6	76,6	76,6	77,9	79,5	79,5	78,9	78,9	78,9
Dimensioni										
Lunghezza	mm	4.750				5.720				6.690
Larghezza	mm	2.380								
Altezza	mm	2.560								
Peso	kg	3.780	3.920	4.120	4.230	4.770	4.830	4.860	4.980	5.230
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T								

Modello	RAC	812	853	893	983	1083	1203	1283	1404	
Potenza frigorifera	kW	810	850	892	984	1.084	1.190	1.280	1.398	
Potenza ass. compressori	kW	220,6	221	238	245	271,8	308,7	350,1	367,6	
EER NET		3,31	3,41	3,35	3,60	3,57	3,41	3,28	3,43	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		4,75	5,27	5,14	5,35	5,33	5,14	4,89	4,91	
Circuiti frigoriferi	nr.	1								
Compressore a levitazione magnetica	nr.	2	3						4	
Corrente ass. compressori	A	322	352	374	406	447	505	570	605	
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.	1								
Portata acqua	m ³ /h	139,1	145,9	153,1	168,9	186,1	204,3	219,7	240,0	
Perdita di carico	kPa	54	56	32	38	40	48	55	58	
Ventilatori assiali	nr.	12	14			16	20			
Potenza assorbita ventilatori	kW	24,0	28,0			32,0	40,0			
Livello di potenza sonora	dB(A)	86,1	87	87	87,1	87,6	88,7	88,7	89,3	
Livello di pressione sonora	dB(A)	78,9	79,8	79,8	79,9	80,4	81,5	81,5	82,1	
Dimensioni										
Lunghezza	mm	6.690	7.670			9.120	10.570			
Larghezza	mm	2.380								
Altezza	mm	2.560								
Peso	kg	5.360	6.120	6.310	6.440	6.980	9.860	9.920	10.120	
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T								

RAC HE Ka - VERSIONE ALTA EFFICIENZA

Modello	RAC	321	381	431	522	582	642	722	
Potenza frigorifera	kW	325	388	429	524	584	645	724	
Potenza ass. compressori	kW	69,8	83,7	98,2	119,6	135,0	140,4	157,6	
EER NET		3,64	3,76	3,64	3,76	3,66	4,04	3,87	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		6,16	5,07	4,92	5,12	4,92	5,55	5,94	
Circuiti frigoriferi	nr.	1							2
Compressore a levitazione magnetica	nr.	1	1	1	2	2	2	2	
Corrente ass. compressori	A	122	162	98	120	135	140	262	
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.	1							2
Portata acqua	m ³ /h	55,8	66,6	73,6	90,0	100,3	110,7	124,3	
Perdita di carico	kPa	48	45	48	50	48	38	48	
Ventilatori assiali	nr.	8			10				
Potenza assorbita ventilatori	kW	19,6	19,6	19,6	19,6	24,5	24,5	29,4	
Livello di potenza sonora	dB(A)	94	94	94	94	95,5	95,5	97	
Livello di pressione sonora	dB(A)	88,5	88,5	88,5	88,5	90	90	91,5	
Dimensioni									
Lunghezza	mm	4.750				5.720			6.690
Larghezza	mm	2.380							
Altezza	mm	2.560							
Peso	kg	3.780	3.920	4.120	4.230	4.790	4.860	5.195	
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Modello	RAC	752	813	903	993	1133	1243	1364	
Potenza frigorifera	kW	754	808	896	990	1.132	1.236	1.365	
Potenza ass. compressori	kW	164,8	183	197	214	247,2	279,3	302,8	
EER NET		3,88	3,71	3,87	3,90	3,82	3,76	3,88	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,92	6,05	6,07	6,17	6,11	5,91	5,82	
Circuiti frigoriferi	nr.	1							2
Compressore a levitazione magnetica	nr.	2	3	3	3	3	3	4	
Corrente ass. compressori	A	273	292	333	360	412	460	506	
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.	1							2
Portata acqua	m ³ /h	129,4	138,7	153,8	170,0	194,3	212,2	234,3	
Perdita di carico	kPa	54	52	34	42	48	53	56	
Ventilatori assiali	nr.	12	14			16	20		
Potenza assorbita ventilatori	kW	29,4	34,3			39,2	49,0		
Livello di potenza sonora	dB(A)	97	98			99,5			
Livello di pressione sonora	dB(A)	91,5	92,5	93	94				
Dimensioni									
Lunghezza	mm	6.690	7.670			9.120	10.570		
Larghezza	mm	2.380							
Altezza	mm	2.560							
Peso	kg	5.150	6.120	6.310	6.895	9.890	10.020	10.160	
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

RAC U Ka - VERSIONE ULTRASILENZIATA

Modello	RAC	351	411	451	512	562	602	642	752
Potenza frigorifera	kW	359	395	420	472	530	572	601	720
Potenza ass. compressori	kW	93,4	107,0	115,9	127,2	143,2	156,2	160,6	192,2
EER NET		3,47	3,37	3,33	3,44	3,40	3,39	3,47	3,47
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,08	4,88	4,79	5,05	5,03	4,98	4,82	4,83
Circuiti frigoriferi	nr.				1				
Compressore a levitazione magnetica	nr.		1		2				
Corrente ass. compressori	A	154	175	189	202	226	246	266	352
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.				1				
Portata acqua	m ³ /h	61,6	67,8	72,1	81,0	91,0	98,2	103,2	123,6
Perdita di carico	kPa	54	42	48	46	55	48	52	48
Ventilatori assiali	nr.		8		10				
Potenza assorbita ventilatori	kW		10,2		12,7				
Livello di potenza sonora	dB(A)	77,6	77,6	77,6	79,1	80,2	80,2	80,3	80,3
Livello di pressione sonora	dB(A)	70,1	70,1	70,1	71,6	72,7	72,7	72,8	72,8
Dimensioni									
Lunghezza	mm	4.750			5.720			6.690	
Larghezza	mm	2.380							
Altezza	mm	2.560							
Peso	kg	3.884	4.020	4.160	4.320	4.785	4.850	4.920	5.320
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Modello	RAC	853	893	983	1083	1203	1283	1404	
Potenza frigorifera	kW	810	865	925	980	1.130	1.210	1.360	
Potenza ass. compressori	kW	224	242	258	265,8	317,7	360,3	356	
EER NET		3,36	3,34	3,35	3,43	3,29	3,14	3,57	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		4,92	4,87	4,89	5,03	5,18	4,58	4,92	
Circuiti frigoriferi	nr.				1				
Compressore a levitazione magnetica	nr.				3				
Corrente ass. compressori	A	352	380	427	438	519	586	586	
Evaporatore a fascio tubiero allagato	nr.				1				
Portata acqua	m ³ /h	139,1	148,5	158,8	168,2	194,0	207,7	233,5	
Perdita di carico	kPa	56	32	38	40	48	55	58	
Ventilatori assiali	nr.		14		16		20		
Potenza assorbita ventilatori	kW		17,8		20,3		25,4		
Livello di potenza sonora	dB(A)	80,6	80,6	81,8	81,8	82,3	82,3	83,3	
Livello di pressione sonora	dB(A)	73,1	73,1	74,3	74,3	74,8	74,8	75,8	
Dimensioni									
Lunghezza	mm	7.670			9.120		10.570		
Larghezza	mm	2.380							
Altezza	mm	2.560							
Peso	kg	5.460	6.230	6.490	7.740	10.238	10.060	10.230	
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Condizioni nominali di riferimento: acqua evaporatore 12/7°C - aria 35°C - max 38°C.
 Livello sonoro riferito a 1 m di distanza in campo libero (ISO 3744).
 I dati indicati non sono vincolanti e possono essere modificati senza preavviso.

RAC FS Ka - VERSIONE FREE-COOLING SILENZIATA

Modello		321 FS Ka	381 FS Ka	401 FS Ka	522 FS Ka	602 FS Ka	672 FS Ka	732 FS Ka	
Potenza frigorifera	kW	322	376	409	457	549	605	668	
Potenza ass. compressori	kW	79	93	102	124	135	151	176	
Potenza in free-cooling	kW	141	165	177	193	238	265	291	
EER NET		3,30	3,37	3,39	3,21	3,47	3,48	3,36	
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,29	5,28	5,29	5,25	5,38	5,38	5,29	
Circuiti frigoriferi	nr.	1							
Compressore a levitazione magnetica	nr.	1	2						
Corrente ass. compressori	A	134	158	173	211	230	257	299	
Evaporatore a fascio tubiero allagato									
Portata acqua	m ³ /h	59,0	69,1	75,2	83,9	100,8	111,2	122,8	
Perdita di carico	kPa	68	72	69	69	71	64	68	
Ventilatori assiali	nr.	8						10	
Potenza assorbita ventilatori	kW	18,5						23,1	
Livello di pressione sonora	dB(A)	80		81		82			
Dimensioni									
Lunghezza	mm	4.750				5.720			
Larghezza	mm	2.380							
Altezza	mm	2.560							
Peso	kg	3.717	3.823	4.043	4.147	4.683	4.819	5.071	
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T							

Modello	RAC	822 FS Ka	894 FS Ka	964 FS Ka	1104 FS Ka	1304 FS Ka	1604 FS Ka
Potenza frigorifera	kW	759	803	882	978	1203	1396
Potenza ass. compressori	kW	189	219	221	257	301	369
Potenza in free-cooling	kW	334	340	383	429	517	581
EER NET		3,50	3,25	3,42	3,33	3,46	3,36
ESEER (ARI ST 555/590-98)		5,39	5,27	5,34	5,29	5,41	5,37
Circuiti frigoriferi	nr.	1	2				
Compressore a levitazione magnetica	nr.	2	4				
Corrente ass. compressori	A	321	372	376	437	512	627
Evaporatore a fascio tubiero allagato							
Portata acqua	m ³ /h	139,3	147,6	162,0	179,6	221,0	256,3
Perdita di carico	kPa	69	63	66	67	63	65
Ventilatori assiali	nr.	12	16			20	
Potenza assorbita ventilatori	kW	27,7	37,0			46,2	
Livello di pressione sonora	dB(A)	84	87			88	
Dimensioni							
Lunghezza	mm	6.700		9.120		10.570	
Larghezza	mm	2.380					
Altezza	mm	2.560					
Peso	kg	5.491	6.040	6.596	6.753	10.618	10.868
Alimentazione elettrica		400 V / 3 ph / 50 Hz + T					

Condizioni nominali di riferimento: acqua evaporatore 12/7°C - glicole 30% - aria 35°C - max 38°C.

Condizioni nominali di riferimento per free-cooling: acqua evaporatore 12/7°C - glicole 30% - aria 0°C.

Livello sonoro riferito a 1 m di distanza in campo libero (ISO 3744).

I dati indicati non sono vincolanti e possono essere modificati senza preavviso.



unità con
free-cooling



unità alta efficienza
e risparmio energetico

Accessori disponibili

A - Amperometro: Dispositivo elettrico per la misurazione dell'intensità di corrente elettrica assorbita dall'unità.

BT - Funzionamento a basse temperature aria esterna (-10 °C): Utilizzo di ventilatori EC Brushless.

CE - Protezione delle coibentazioni dai raggi UV: Rivestimento dell'evaporatore e delle coibentazioni con materiale isolante resistente ai raggi UV.

DR - Detentore di fughe refrigerante: tale dispositivo permette di segnalare immediatamente all'utente eventuali fughe di refrigerante presenti sull'unità.

FA - Filtri anti-polline su batterie condensanti: serie di filtri intercambiabili di tipo piano a rete metallica disposti sulla superficie frontale dell'aria in ingresso alle batterie condensanti.

GP - Griglia di protezione alle batterie di condensazione: griglia metallica di protezione contro urti accidentali, in filo a 4 maglie 50x50.

GP1 - Griglia di protezione vano tecnico: griglia metallica di protezione al vano compressori contro urti accidentali.

IH - Interfaccia seriale RS 485: Scheda elettronica da connettere al microprocessore per consentire il collegamento delle macchine a sistema di supervisione. L'unità è così completamente controllabile da remoto. Per il collegamento a sistemi di supervisione di altro tipo, è disponibile il protocollo dei parametri controllati.

IM - Imballo cassa marina: Cassa di legno marino fumigato e sacco barriera con sali igroscopici, adatto per lunghi trasporti via mare.

PM - Antivibranti di base a molla: supporti antivibranti a molla per l'isolamento dell'unità sul basamento di appoggio, particolarmente adatti per installazione dell'unità in ambienti difficili ed aggressivi (forniti in kit di montaggio). Sono costituiti da due corpi di contenimento e da un adeguato numero di molle in acciaio armonico.

PQ - Display remoto che permette la visualizzazione dei parametri di temperatura e umidità rilevati dalle sonde, degli ingressi digitali di allarme, delle uscite e consente l'ON/OFF remoto dell'unità, la modifica e la programmazione dei parametri, la segnalazione sonora e la visualizzazione degli allarmi presenti.

PV - Ripartenza veloce da black-out elettrico: tale dispositivo permette la ripartenza dei compressori entro 2 minuti dal ritorno dell'alimentazione elettrica a seguito di black-out.

RM - Batteria con alette preverniciate: trattamento superficiale delle batterie di condensazione con rivestimento epossidico.

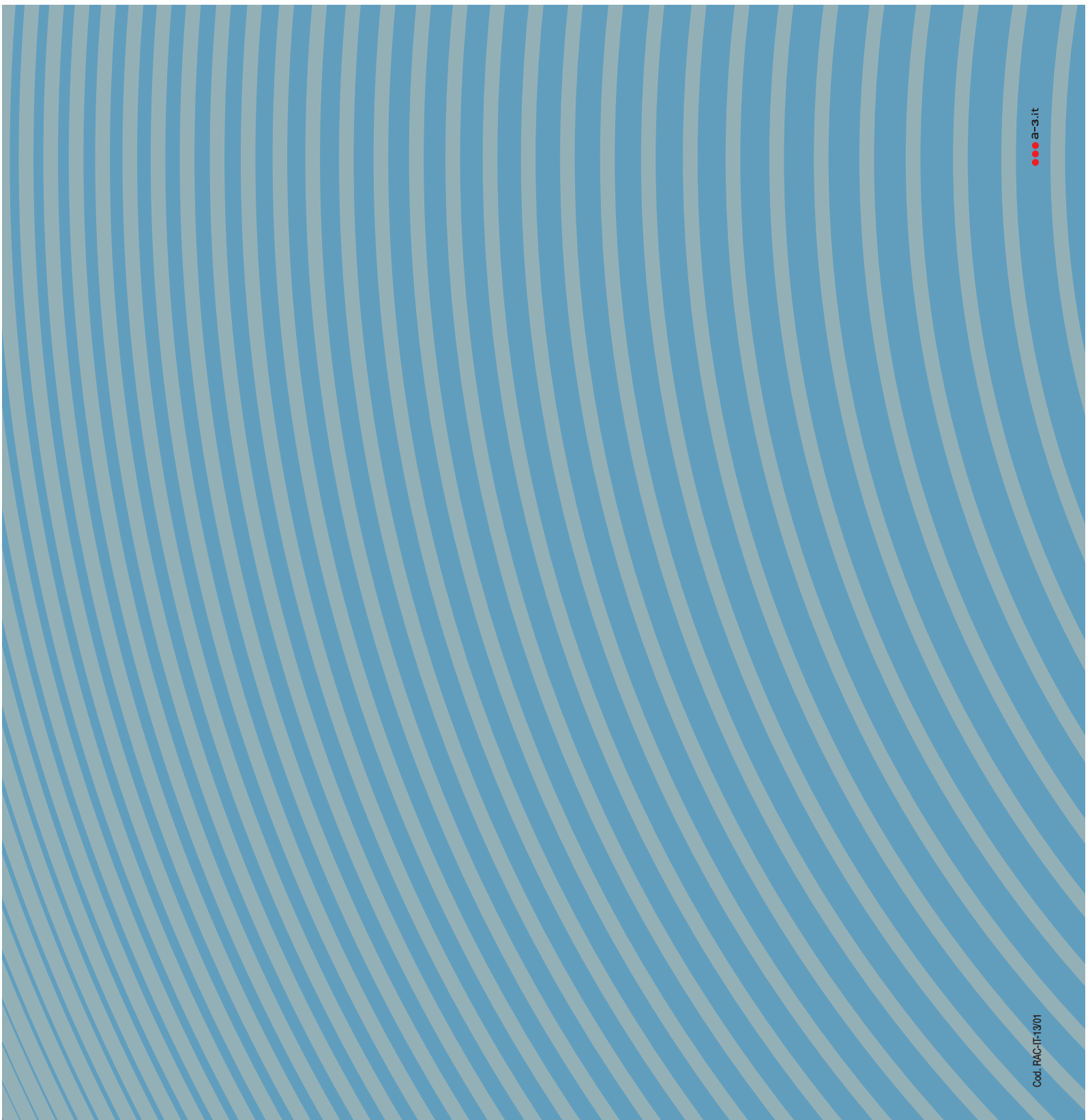
RP - Recupero parziale (circa 20%) del calore di condensazione tramite scambiatori a piastre gas/acqua (desurriscaldatore) inserito sempre in serie ai compressori. Viene utilizzato quando si vuole recuperare il calore di condensazione per la produzione di acqua sanitaria.

RR - Batteria di condensazione rame/rame: realizzazione speciale delle batterie di condensazione con tubi ed alette in rame.

V - Voltmetro: dispositivo elettrico per la misurazione della tensione elettrica di alimentazione dell'unità.

Referenze

- Internet provider landex – Mosca (Russia)
- Energy Company Centrica PLC – Londra (U.K.)
- Telecom Italia – Centrale Milano Turro (Italia)
- Telecom Italia – Centrale Milano Malpaga (Italia)
- Telecom Italia – Centrale Verona (Italia)
- John Lewis Store – Londra (U.K.)



••• a-3.it

Cod. RAC-1F13/01



Emicon AC S.p.a.

Via A. Volta, 49 - 47014 Meldola (FC)

T. +39 0543 495611

F. +39 0543 495612

emicon@emiconac.it

www.emiconac.it

