

RAE N S Kc/Kr

REFRIGERADORES DE LÍQUIDO CONDENSADOS POR AIRE, PARA INSTALACIONES EXTERNAS

CON COMPRESORES SCROLL Y VENTILADORES AXIALES

Capacidad de refrigeración desde 143 kW a 640 kW

R410a

R454B



AIR



AC



ERP 2021



VERSIONES

RAE N S - versión silenciada

Los refrigeradores de líquido monobloque condensados por aire de la serie RAE N S son adecuadas para montajes externos y se utilizan para la refrigeración y la calefacción de soluciones líquidas también utilizadas para instalaciones de acondicionamiento o en los procesos industriales.

La tecnología multiscroll permite obtener un mejoramiento de la eficiencia a caudales parciales, si comparada a los otros sistemas tradicionales de control de la potencia frigorífica.

La unión de intercambiadores con aletas de alta eficacia juntos con la pureza termofísica del refrigerante R410a, prácticamente sin glide al cambiar de estado, permite alcanzar EER nominales cerca de 3.

Las unidades se diseñaron considerando la necesidad de reducir al mínimo los tamaños en plano, manteniendo todavía elevadas las prestaciones frigoríficas. Se pudo obtener ese resultado gracias a la utilización de componentes de calidad y de reciente ideación.

Todas unidades están completamente montadas y probadas en fábrica según específicos procedimientos de

calidad, y encima se dotan de serie de todas las conexiones frigoríficas, hidráulicas y eléctricas necesarias para un rápido montaje en su lugar de destinación.

Antes de la prueba final, los circuitos frigoríficos de cada unidad se someten a una prueba de estanqueidad en presión y sucesivamente cargados con refrigerante R410a y aceite anticongelante.

Esta serie cumple con los requisitos de eficiencia estacional establecidos por las normas (UE) 2016/2281ERP 2021.

COMPONENTES PRINCIPALES

ESTRUCTURA

Compuesto por base y marco en elementos de acero galvanizado de gran espesor, ensamblados mediante remaches de acero inoxidable. Todas las partes de acero galvanizado están protegidas superficialmente con pintura en polvo al horno en color RAL 7035.

COMPRESORES SCROLL

En espirales orbitantes para refrigerante R410A. Trabajan en circuito único o en dos circuitos frigoríficos independientes en versión tándem o trío. Se instalan sobre gomas antivibración, se producen con motor de arranque directo, enfriados por el gas refrigerante aspirado y se equipan con protecciones con termistores incorporadas de rearme manual que los protegen de sobrecargas. El cárter del aceite se dota de resistencia de calefacción. Se cargan con aceite poliéster. El hornero de los compresores tiene grado de protección IP54. La activación y la desactivación de los compresores es controlada por el microprocesador en la unidad, que regula la potencia termofrigorífica erogada.

EVAPORADOR

De placas de acero inoxidable "mono-circuito" o "bi-circuito", térmicamente aislado por medio de una colchoneta aislante flexible a células cerradas de grande espesor, anti-UV. Las presiones máximas son 6 bar para el agua y 45 bar para el refrigerante. El evaporador se equipa además de un presostato diferencial de seguridad en el flujo del agua que no permite el funcionamiento de la unidad en caso de ausencia de caudal de agua al evaporador.

BATERÍAS EXTERNAS DE INTERCAMBIO TÉRMICO

Realizadas con tubos de cobre con micro-aletas dispuestos en rangos alternados y mecánicamente expandidos en un paquete con aletas en aluminio. La aleta se diseñó con un perfil particular al fin de garantizar la máxima eficiencia de intercambio térmico (turbo-fin). La máxima presión de funcionamiento para el refrigerante de la batería corresponde a 45 bar relativos.

VENTILADORES AXIALES

Directamente acoplados con rodete con palas en aluminio de perfil alar específicamente estudiado para no provocar turbulencias en la zona de desprendimiento del aire. Garantizan por eso la máxima eficiencia con la menor emisión sonora. Cada ventilador se equipa con protección para la prevención de accidentes en acero galvanizado y pintada después de la construcción. Los motores de los ventiladores son de tipo cerrado con grado de protección IP54 y termostato e protección inundado en los bobinados.

VENTILADORES AXIALES CON SISTEMA A INVERTER (sólo para el mod. 6102)

De seis polos con motor eléctrico a rotor externo acoplado directamente al rodete con protección térmica y pilotado por un sistema a inverter V/F que controla la temperatura de condensación variando la velocidad de rotación. Con cuchillas en aluminio de perfil aerodinámico diseñado específicamente para no crear turbulencias en la zona de separación de aire, lo que garantiza la máxima eficacia con el mínimo ruido. El ventilador viene completo con reja de protección en acero galvanizado pintado después de la construcción. Los motores de los ventiladores son totalmente cerrados y tienen protección IP54 y termostato de protección incorporado en el bobinado.

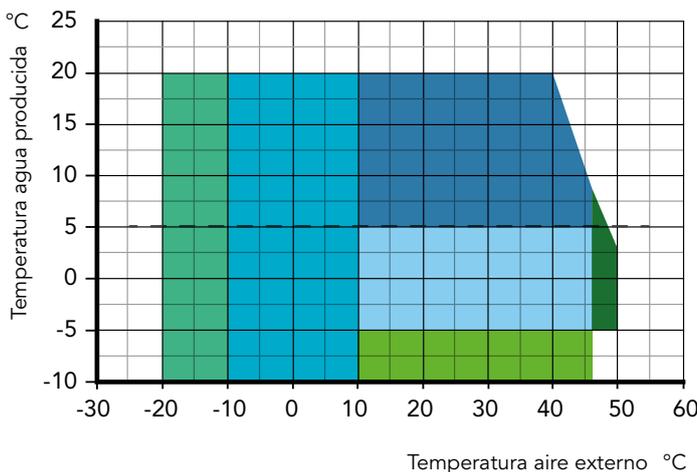
CIRCUITOS FRIGORÍFICOS

Independientes, cada cual se compone de válvula de servicio para la introducción del refrigerante, sonda antihielo, válvulas de interceptación en la línea del líquido, recipiente de líquido homologado, válvula de inversión de ciclo de 4 vías, indicador de pasaje líquido y humedad, filtro deshidratador, válvula de seguridad alta presión del refrigerante y válvula de expansión termostática mecánica hasta el tamaño 3802 y electrónica para los demás, presostatos y manómetros de alta y baja presión.

CUADRO ELÉCTRICO

Según normativas 60204-1/IEC 204-1. Aquí se hallan todos los componentes del sistema de control y los componentes necesarios para la puesta en marcha de los motores, conectados y probados en fábrica. Se compone de: estructura diseñada para montajes externos y contiene los órganos de potencia y mando, tarjeta electrónica y microprocesador, equipada con teclado y pantalla para la visualización de las varias funciones, seccionador general de bloqueopuerta, transformador de aislamiento para la alimentación de los circuitos auxiliares, interruptores automáticos, fusibles y contactores para los motores de los compresores y de los ventiladores, borne para alarmas y ON/OFF remoto, bornero para circuitos de mando a resorte, posibilidad de interfaz con sistemas de gestión BMS.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



ACCESORIOS

RAE N S Kc / Kr		1501	1701	2002	2302	2502	2902	3202	3402
Amperímetro	A	0	0	0	0	0	0	0	0
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	0	0	0	0	0	0	0	0
Funcionamiento a bajas temperaturas aire exterior (-20 °C)	BF	0	0	0	0	0	0	0	0
Funcionamiento a basse temperature aria esterna (-10 °C)	BT	0	0	0	0	0	0	0	0
Cofanatura totale dei compressori e del vano tecnico	CFT	0	0	0	0	0	0	0	0
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	0	0	0	0	0	0	0	0
Cuenta-arranques del compresor	CS	0	0	0	0	0	0	0	0
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	0	0	0	0	0	0	0	0
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	0	0	0	0	0	0	0	0
Rejilla anti-intrusión	GP3	0	0	0	0	0	0	0	0
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	0	0	0	0	0	0	0	0
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	0	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial RS 485	IH	0	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial para el protocolo Lon	IH-LON	0	0	0	0	0	0	0	0
Embalaje caja marina	IM	0	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	0	0	0	0	0	0	0	0
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	0	0	0	0	0	0	0	0
Módulo tanque	MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba	P1	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba + serbatoio	P1+MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba con altura de elevación + serbatoio	P1H+MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo	P2	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo + serbatoio	P2+MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación + serbatoio	P2H+MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Soportes anti-vibración de goma	PA	0	0	0	0	0	0	0	0
Soportes anti-vibración a resorte	PM	0	0	0	0	0	0	0	0
Terminal remoto	PQ	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba gemelar	PT	0	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba gemelar + serbatoio	PT+MV	0	0	0	0	0	0	0	0
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	0	0	0	0	0	0	0	0
Grifo de caudal de los compresores	RD	0	0	0	0	0	0	0	0
Sistema de corrección del factor de potencia cosfi >0,9	RF	0	0	0	0	0	0	0	0
Grifo de aspiración de los compresores	RH	0	0	0	0	0	0	0	0
Relé térmico de los compresores	RL	0	0	0	0	0	0	0	0
Baterías con aletas pre-pintura	RM	0	0	0	0	0	0	0	0
Recuperación parcial	RP	0	0	0	0	0	0	0	0
Batería cobre/cobre	RR	0	0	0	0	0	0	0	0
Recuperación total	RT	0	0	0	0	0	0	0	0
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	0	0	0	0	0	0	0	0
Termostática Electrónica	TE	●	●	●	●	●	●	●	●
Voltmetro	V	0	0	0	0	0	0	0	0
Versión Brine	VB	0	0	0	0	0	0	0	0
Válvula Solenoide	VS	0	0	0	0	0	0	0	0

● Estándar, 0 Opcional, -- No disponible

RAE N S Kc / Kr		3602	4102	4402	4902	5202	5602	6102
Amperímetro	A	0	0	0	0	0	0	0
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	0	0	0	0	0	0	0
Funcionamiento a bajas temperaturas aire exterior (-20 °C)	BF	0	0	0	0	0	0	●
Funcionamiento a basse temperature aria esterna (-10 °C)	BT	0	0	0	0	0	0	--
Cofanatura totale dei compressori e del vano tecnico	CFT	0	0	--	--	--	--	--
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	0	0	0	0	0	0	0
Cuenta-arranques del compresor	CS	0	0	0	0	0	0	0
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	0	0	0	0	0	0	0
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	0	0	0	0	0	0	0
Rejilla anti-intrusión	GP3	0	0	0	0	0	0	0
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	0	0	0	0	0	0	0
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial RS 485	IH	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial para el protocolo Lon	IH-LON	0	0	0	0	0	0	0
Embalaje caja marina	IM	0	0	0	0	0	0	0
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	0	0	0	0	0	0	0
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	0	0	0	0	0	0	0
Módulo tanque	MV	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba	P1	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba + serbatoio	P1+MV	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba con altura de elevación + serbatoio	P1H+MV	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo	P2	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo + serbatoio	P2+MV	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación + serbatoio	P2H+MV	0	0	0	0	0	0	0
Soportes anti-vibración de goma	PA	0	0	0	0	0	0	0
Soportes anti-vibración a resorte	PM	0	0	0	0	0	0	0
Terminal remoto	PQ	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba gemelar	PT	0	0	0	0	0	0	0
Grupo bomba gemelar + serbatoio	PT+MV	0	0	0	0	0	0	0
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	0	0	0	0	0	0	0
Grifo de caudal de los compresores	RD	0	0	0	0	0	0	0
Sistema de corrección del factor de potencia cosfi >0,9	RF	0	0	0	0	0	0	0
Grifo de aspiración de los compresores	RH	0	0	0	0	0	0	0
Relé térmico de los compresores	RL	0	0	0	0	0	0	0
Baterías con aletas pre-pintura	RM	0	0	0	0	0	0	0
Recuperación parcial	RP	0	0	0	0	0	0	0
Batería cobre/cobre	RR	0	0	0	0	0	0	0
Recuperación total	RT	0	0	0	0	0	0	0
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	0	0	0	0	0	0	0
Termostática Electrónica	TE	●	●	●	●	●	●	●
Voltmetro	V	0	0	0	0	0	0	0
Versión Brine	VB	0	0	0	0	0	0	0
Válvula Solenoide	VS	0	0	0	0	0	0	0

● Estándar, ○ Opcional, -- No disponible

DATOS TÉCNICOS

RAE N S Kc		1501	1701	2002	2302	2502	2902	3202	3402
Potencia frigorífica	kW	143,0	162,1	205,9	237,0	254,7	289,4	317,6	344,5
Potencia eléctrica absorbida	kW	49,5	59,1	71,1	84,8	92,1	102,8	105,4	116,5
Intensidad absorbida	A	84,6	100,3	126,1	148,2	157,0	174,7	179,4	197,7
EER	W/W	2,89	2,74	2,90	2,79	2,77	2,81	3,01	2,96
SEER (EN14825)	W/W	4,21	4,10	4,14	4,19	4,14	4,10	4,39	4,14
Circuitos	nº	1	1	2	2	2	2	2	2
Número compresores	nº	2	2	4	4	4	4	4	4
Refrigerante R410A									
Carga de refrigerante	kg	38	24	38	48	58	48	78	60
Potencial de calentamiento global	-	2088	2088	2088	2088	2088	2088	2088	2088
Carga en equivalente de CO2	t	79,3	50,1	79,3	100,2	121,1	100,2	162,9	125,3
Ventiladores axiales ⁽¹⁾									
Cantidad	nº	2	3	3	3	3	4	4	5
Flujo de aire total	m³/h	34630	67280	62850	59010	55750	83770	74250	104720
Potencia máxima absorbida	kW	2,8	4,0	4,0	4,1	4,1	5,4	5,5	6,7
Intensidad máxima absorbida	A	5,2	7,5	7,6	7,7	7,7	10,2	10,3	12,7
Evaporador ⁽²⁾									
Cantidad	nº	1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal fluido	m³/h	24,6	27,9	35,4	40,8	43,8	49,8	54,6	59,3
Pérdida de carga circuito	kPa	32,3	33,3	25,9	33,2	37,7	32,6	36,5	36,4
Pesos									
Peso de expedición	kg	1455	1473	1885	1994	2086	2147	2379	2389
Peso en funcionamiento	kg	1464	1480	1894	2004	2096	2160	2392	2410
Dimensiones									
Longitud	mm	2660	3700	3700	3700	3700	4740	4740	5780
Anchura	mm	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370
Altura	mm	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420
Niveles sonoros									
Potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	89,0	89,0	90,0	91,0	91,0	92,0	92,0	93,0
Presión sonora 10m ⁽⁴⁾	dB(A)	57,0	56,9	57,9	58,9	58,9	59,8	59,8	60,6
Alimentación									
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales									
Potencia máxima absorbida	[kW]	65,1	75,6	90,4	110,8	118,3	130,3	137,7	149,6
Intensidad máxima absorbida	[A]	119,8	139,9	173,9	207,5	215,9	239,6	253,2	276,9
Intensidad máxima de arranque	[A]	364,4	465,3	412,8	452,1	460,5	484,2	578,6	602,3
RAE N S Kc		3602	4102	4402	4902	5202	5602	6102	
Potencia frigorífica	kW	379,4	399,0	435,8	504,7	543,2	602,3	640,7	
Potencia eléctrica absorbida	kW	128,7	147,0	137,9	168,0	183,5	195,1	213,8	
Intensidad absorbida	A	217,5	247,0	241,6	286,0	310,7	330,5	360,0	
EER	W/W	2,95	2,71	3,16	3,00	2,96	3,09	3,00	
SEER (EN14825)	W/W	4,23	4,13	4,54	4,58	4,57	4,55	4,59	
Circuitos	nº	2	2	2	2	2	2	2	
Número compresores	nº	4	6	6	6	6	6	6	
Refrigerante R410A									
Carga de refrigerante	kg	78	100	96	124	152	152	154	
Potencial de calentamiento global	-	2088	2088	2088	2088	2088	2088	2088	
Carga en equivalente de CO2	t	162,9	208,8	200,4	258,9	317,4	317,4	321,6	
Ventiladores axiales ⁽¹⁾									
Cantidad	nº	5	5	8	8	8	10	10	
Flujo de aire total	m³/h	98300	92900	133130	126380	121020	157980	158010	
Potencia máxima absorbida	kW	6,8	6,8	8,4	8,4	8,4	10,6	10,6	
Intensidad máxima absorbida	A	12,8	12,9	15,9	15,9	16,0	20,0	19,9	
Evaporador ⁽²⁾									
Cantidad	nº	1	1	1	1	1	1	1	
Caudal fluido	m³/h	65,3	68,6	74,9	86,8	93,4	103,6	110,2	
Pérdida de carga circuito	kPa	43,1	31,3	32,9	40,8	46,4	55,6	52,7	
Pesos									
Peso de expedición	kg	2495	2495	3202	3584	3818	4428	4529	
Peso en funcionamiento	kg	2516	2516	3228	3614	3850	4465	4566	
Dimensiones									
Longitud	mm	5780	5780	4750	4750	4750	5720	5720	
Anchura	mm	1370	1370	2300	2300	2300	2300	2300	
Altura	mm	2420	2420	2560	2560	2560	2560	2560	
Niveles sonoros									
Potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	93,0	93,0	94,0	94,0	94,0	95,0	95,0	
Presión sonora 10m ⁽⁴⁾	dB(A)	60,6	60,6	61,6	61,6	61,6	62,5	62,5	
Alimentación									
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	
Datos eléctricos globales									
Potencia máxima absorbida	[kW]	170,0	187,8	190,0	226,6	244,4	264,7	282,5	
Intensidad máxima absorbida	[A]	310,5	344,9	350,4	412,4	446,8	486,2	520,6	
Intensidad máxima de arranque	[A]	635,9	670,3	675,8	657,0	772,2	811,6	846,0	

(1) Aire exterior 35°C

(2) Fluido: Agua - Temperatura fluido entrada/salida: 12/7°C

(3) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(4) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 10 metros de la unidad, según ISO 3744

RAE N S Kr		1501	1701	2002	2302	2502	2902	3202	3402
Potencia frigorífica	kW	147,3	167,0	212,1	244,1	262,3	298,1	327,1	354,8
Potencia eléctrica absorbida	kW	50,5	60,3	72,5	86,5	93,9	104,9	107,5	118,8
Intensidad absorbida	A	86,3	102,3	128,6	151,2	160,1	178,2	183,0	201,7
EER	W/W	2,9	2,8	2,9	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0
SEER (EN14825)	W/W	4,26	4,15	4,19	4,24	4,19	4,15	4,44	4,19
Circuitos	n°	1	1	2	2	2	2	2	2
Número compresores	n°	2	2	4	4	4	4	4	4
Refrigerante R454B									
Carga de refrigerante	kg	38	24	38	48	58	48	78	60
Potencial de calentamiento global	-	466	466	466	466	466	466	466	466
Carga en equivalente de CO2	t	17,7	11,2	17,7	22,4	27,0	22,4	36,3	28,0
Ventiladores axiales ⁽¹⁾									
Cantidad	n°	2	3	3	3	3	4	4	5
Flujo de aire total	m³/h	34630	67280	62850	59010	55750	83770	74250	104720
Potencia máxima absorbida	kW	2,8	4,0	4,0	4,1	4,1	5,4	5,5	6,7
Intensidad máxima absorbida	A	5,2	7,5	7,6	7,7	7,7	10,2	10,3	12,7
Evaporador ⁽²⁾									
Cantidad	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal fluido	m³/h	25,4	28,8	36,5	42,0	45,2	51,3	56,3	61,1
Pérdida de carga circuito	kPa	31,9	32,9	25,6	32,8	37,2	32,2	36,0	35,9
Pesos									
Peso de expedición	kg	1475	1493	1911	2021	2114	2176	2411	2421
Peso en funcionamiento	kg	1484	1500	1920	2031	2124	2189	2424	2443
Dimensiones									
Longitud	mm	2660	3700	3700	3700	3700	4740	4740	5780
Anchura	mm	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370	1370
Altura	mm	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420
Niveles sonoros									
Potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	89,0	89,0	90,0	91,0	91,0	92,0	92,0	93,0
Presión sonora 10m ⁽⁴⁾	dB(A)	57,0	56,9	57,9	58,9	58,9	59,8	59,8	60,6
Alimentación									
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales									
Potencia máxima absorbida	[kW]	65,1	75,6	90,4	110,8	118,3	130,3	137,7	149,6
Intensidad máxima absorbida	[A]	119,8	139,9	173,9	207,5	215,9	239,6	253,2	276,9
Intensidad máxima de arranque	[A]	364,4	465,3	412,8	452,1	460,5	484,2	578,6	602,3
RAE N S Kr		3602	4102	4402	4902	5202	5602	6102	
Potencia frigorífica	kW	390,8	411,0	448,9	519,8	559,5	620,4	659,9	
Potencia eléctrica absorbida	kW	131,3	149,9	140,7	171,4	187,2	199,0	218,1	
Intensidad absorbida	A	221,9	251,9	246,4	291,7	316,9	337,1	367,2	
EER	W/W	3,0	2,7	3,2	3,0	3,0	3,1	3,0	
SEER (EN14825)	W/W	4,28	4,18	4,60	4,64	4,63	4,61	4,65	
Circuitos	n°	2	2	2	2	2	2	2	
Número compresores	n°	4	6	6	6	6	6	6	
Refrigerante R454B									
Carga de refrigerante	kg	78	100	96	124	152	152	154	
Potencial de calentamiento global	-	466	466	466	466	466	466	466	
Carga en equivalente de CO2	t	36,3	46,6	44,7	57,8	70,8	70,8	71,8	
Ventiladores axiales ⁽¹⁾									
Cantidad	n°	5	5	8	8	8	10	10	
Flujo de aire total	m³/h	98300	92900	133130	126380	121020	157980	158010	
Potencia máxima absorbida	kW	6,8	6,8	8,4	8,4	8,4	10,6	10,6	
Intensidad máxima absorbida	A	12,8	12,9	15,9	15,9	16,0	20,0	19,9	
Evaporador ⁽²⁾									
Cantidad	n°	1	1	1	1	1	1	1	
Caudal fluido	m³/h	67,3	70,8	77,3	89,5	96,3	106,8	113,6	
Pérdida de carga circuito	kPa	42,5	30,9	32,5	40,3	45,8	48,9	46,7	
Pesos									
Peso de expedición	kg	2529	2529	3245	3633	3870	4488	4590	
Peso en funcionamiento	kg	2550	2550	3272	3663	3902	4526	4628	
Dimensiones									
Longitud	mm	5780	5780	4750	4750	4750	5720	5720	
Anchura	mm	1370	1370	2300	2300	2300	2300	2300	
Altura	mm	2420	2420	2560	2560	2560	2560	2560	
Niveles sonoros									
Potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	93,0	93,0	94,0	94,0	94,0	95,0	95,0	
Presión sonora 10m ⁽⁴⁾	dB(A)	60,6	60,6	61,6	61,6	61,6	62,5	62,5	
Alimentación									
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	
Datos eléctricos globales									
Potencia máxima absorbida	[kW]	170,0	187,8	190,0	226,6	244,4	264,7	282,5	
Intensidad máxima absorbida	[A]	310,5	344,9	350,4	412,4	446,8	486,2	520,6	
Intensidad máxima de arranque	[A]	635,9	670,3	675,8	657,0	772,2	811,6	846,0	

(1) Aire exterior 35°C

(2) Fluido: Agua - Temperatura fluido entrada/salida: 12/7°C

(3) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(4) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 10 metros de la unidad, según ISO 3744